



CBW GmbH



MEDIZIN- PRODUKTE

Hersteller · Aufbereitung · Konfektionierung

Sterilgut-Versorgung für Ihre Praxis / Klinik

Instrumentenaufbereitung und Sterilisation aus kompetenter Hand

Die Zentrale Sterilgut-Versorgung zählt zu den wichtigsten und zugleich sensibelsten Bereichen einer Praxis oder Klinik und erfordert ein Höchstmaß an Hygiene, Präzision und Zuverlässigkeit.

Fehlerhaft aufbereitete und sterilisierte Medizinprodukte gefährden die Gesundheit der Patienten und Mitarbeiter.

Unsere Kompetenz ist es, höchste Qualität und Sicherheit zu bieten. Wir enttäuschen Sie nicht.

Zu unserer Ausstattung gehören:

- 5 Reinigungs-, Desinfektions- und Trocknungsanlagen RDG
- Containerwaschanlage
- 2 Dampfsterilisationseinheiten
- Plasma-Sterilisationsgerät für thermolabile Güter
- Integrierte Computerarbeitsplätze

Wir können viel. Fragen Sie uns.

Arbeitsprozesse:

- Sicherstellung der kundengerechten Sterilgut-Versorgung
- Erfassung und Lenkung Ihrer Instrumente mittels EDV
- Aufbereitung, Kontrolle und Pflege der Instrumente nach validierten Verfahren
- voll umfängliche Rückverfolgbarkeit





Bis zu 40.000 Sterilisationseinheiten (STE) bearbeiten wir pro Jahr. Die sorgfältige Kontrolle, Funktionsprüfung und Pflege der chirurgischen Instrumente durch unsere qualifizierten Mitarbeiter sichert einen langlebigen Einsatz. So wird eine gleichbleibende hohe Qualität unserer Arbeit gewährleistet.

Wir arbeiten ausschließlich nach validierten Verfahren. Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 13485 sowie die Regelungen der Medizinprodukte-Richtlinie bilden die Basis unserer Arbeit.

Medizinprodukte

Hersteller für medizinische Behandlungseinheiten / Verpacker für Medizinprodukte

Chirurgische Einweginstrumente, Behandlungseinheiten für den chirurgischen Bedarf sowie Erstversorgungs- und Operationseinheiten stellen wir her.

Die validierte Reinigung der Edelstahlinstrumente in unseren Reinigungs- und Desinfektionsanlagen (RDG) und das Packen der Behandlungseinheiten wird in kontrollierten Bereichen durchgeführt.

Reinraum Klasse 8, nach DIN EN ISO 14644-1

In einem modernen Reinraum der ISO Klasse 8 konfektio-
nieren, montieren und verpacken wir nach Kundenvorgaben
Medizinprodukte in partikel- und keimfreier Umgebung.

Seit vielen Jahren arbeiten wir in diesem Bereich für nam-
hafte, international tätige Unternehmen zur Herstellung
pharmazeutischer und medizinischer Produkte.

Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO
13485 sowie die Regelungen der Medizinprodukte-
Richtlinie (MDD) bilden die Basis unserer Arbeit.





Ansprechpartner

Betriebsleiter

Christof Stormanns
Caritas – Behindertenwerk GmbH
Honigmannstraße 8
52146 Würselen
Tel.: 02405 41310-15
Fax: 02405 41310-30
christof.stormanns@cbw-gmbh.de

Betriebsleiter

Maria Breuer
Caritas – Behindertenwerk GmbH
Aachener Straße 87
52249 Eschweiler
Tel.: 02403 7907-44
Fax: 02403 7907-45
maria.breuer@cbw-gmbh.de

Vertrieb

Gisela Bungart
Caritas – Behindertenwerk GmbH
Aachener Straße 87
52249 Eschweiler
Tel.: 02403 7907-39
Fax: 02403 7907-45
gisela.bungart@cbw-gmbh.de

Zertifiziert:

Unser Qualitätsmanagementsystem garantiert unseren Kunden höchste Produkt- und Servicequalität. Wir arbeiten ausschließlich nach validierten Verfahren und bieten voll umfängliche Rückverfolgbarkeit aller Arbeitsprozesse. Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 13485:2003 und arbeiten ausschließlich nach den Vorgaben des Robert Koch-Instituts.



- Zertifiziertes Managementsystem
- EN ISO 13485



CBW GmbH

Gerne nehmen wir Ihre Herausforderungen an.
Natürlich bringen wir unser Know-how mit und
sind selbstverständlich bereit, es zu vergrößern.

Immer gilt: Fragen Sie uns.

Wir können mehr.
Wir freuen uns auf Ihre Aufträge.

Dipl.-Ing. MBA Michael Doersch
Geschäftsführer





CBW GmbH

Caritas-Behindertenwerk GmbH
D-52249 Eschweiler

Tel.: 02403 7907-44
Fax: 02403 7907-45
info@cbw-gmbh.de
www.cbw-gmbh.de